



ANLET ECO BLOWER

**エネルギー
15%削減**

IE3モータ

**BANDO
HFD SYSTEM**
※

平成25年度
省エネ大賞
(製品・ビジネスモデル部門)
※ 一般財団法人エコエネルギーセンター

※ハイパーフラットドライブシステム(HFD)は、平成25年度省エネ大賞「資源エネルギー庁長官賞」受賞したバンドー化学㈱の省エネ駆動製品です。

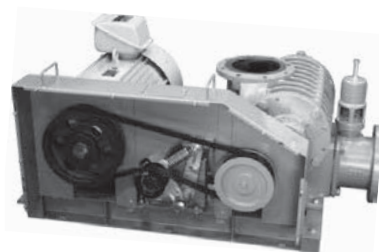
**ANLET
プレミアム
コーティング**

プレミアムコーティングとは、体積効率を上げるコーティング技術です。

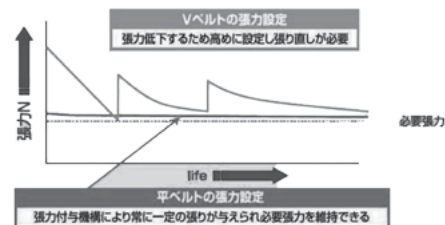


お客様の省エネ活動をお手伝いいたします

メンテナンスの省エネ



■メンテナンスフリー (Vベルト比: 約3倍の寿命)
 テンションによる張力付与により、メンテナンスフリーと長寿命を実現。



BE125HFP 15~30kW / BE150HFP 30~45kW / BE200HFP 55~75kW

ルーツブロワはロータとケーシングの間にクリアランスを設けてドライな空気を送風することができます。クリアランスは圧縮熱を考慮して設けていますので体積効率は圧力等により決まります。この体積効率を上げることがブロワの省エネになります。

アンレットはプレミアムコーティングという処理技術を確認し体積効率を上げることが可能にしました。更にバンドー化学㈱のHFDシステムの平ベルトすることで伝達効率をアップさせるとともに高効率モータの使用により従来比15%以上の省エネができます。

■エネルギーの比較 <空気量 50m³/min, 吐出圧力 55kPa> (当社ブロワ比較)

型 式	BS250	BE200HFP
消費動力 (入力)	68.1kW	58.0kW
年間エネルギー費	11,334,564 円/年	9,653,520 円/年
切替メリット	—	168 万円/年

◆ 24時間365日運転、19円/kWh として計算